



## Informe metalográfico

**Cliente:** UNIVERSIDAD  
**Fecha:** Abril 2009  
**Muestras entregadas:** aleaciones de NiTi

### PREPARACION

### PULIDO

Discos de corte:	--	Presión cabezal:	<i>Individual</i>
Tipo resina caliente:	--	Diámetro del plato:	<i>300 mm</i>
Tipo resina Frio:	<i>KMG</i>		
Diámetro muestra:	<i>30 mm</i>		
Nº de muestras:	<i>2</i>		
Comentarios adicionales:	<i>Se envían las muestras al cliente para su evaluación.</i>		

### PASOS EFECTUADOS

Nº	SOPORTE	ABRASIVO	VELOCIDAD (rpm)	PRESION (N)	TIEMPO (min)	ROTACION (cabezal/plato)
1	Disco diamante P11	Agua	250	30	5	Inverso
2	Disco diamante P15	Suspensión policristalina 6 µm	200	25	7	El mismo
3	Paño pulido PL-1000	Suspensión policristalina 6 µm	200	25	7	El mismo
4	Paño pulido PL-9100	Líquido final L1 (diluido con 50% agua)	200	25	5	El mismo

Resultado: **OK**

Accesorios adicionales: Clips de sujeción ref. PL-CLIPS; Protector de probetas ref. PL-LMP50.