

Versatile use with the pick-up sets TKU

TKU 100 and 300/600 pick-up sets

Die TKU-Taster sets zeichnen sich durch Vielseitigkeit und Flexibilität aus. Sie bewähren sich im Einsatz an komplexen Werkstücken, denn sie ersetzen hier bis

zu fünf herkömmliche Standardtaster – und bieten so eine preiswerte Alternative. Die Taster sets lassen sich durch zusätzliche Tastarme beliebig ausbauen. Durch einfachen Austausch der Tastarme können

Sie die Taster beim TKU-Set 300/600 vom Bezugsebenen- zum Gleitkufentaster umrüsten, indem Sie einfach die Tastarme bzw. die Gleitkufen tauschen.

The pick-up set TKU 100 consists of

- Basistaster TKU 100
- Taststab TS1 für Bohrungen
- Taststab TS1T für Nuten
- Taststab TS1D für Messungen an Bunden und direkt an Stirnflächen
- Taststabschutz TKU



Pick-up set TKU 100

Mit 5 µm Tastspitzen Art.-Nr. 256 500
Mit 2 µm Tastspitzen Art.-Nr. 256 658
Basistaster o. Taststäbe Art.-Nr. 256 502

The pick-up set TKU 300/600 consists of

- Basistaster TKU 300/600
- Taststab TS1, Hub ± 300 µm
- Taststab TS2, Hub ± 600 µm
- Taststab TS1T für Nuten
- Taststab TS1D für Messungen an Bunden und direkt an Stirnflächen
- Gleitkufe für Tastarme
- Taststabschutz 1 TKU
- Taststabschutz 2 TKU



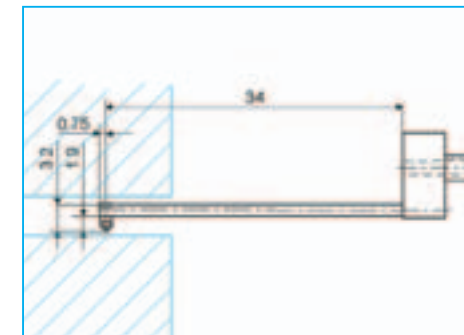
Pick-up set TKU 300/600

Mit 5 µm Tastspitzen Art.-Nr. 230 450
Mit 2 µm Tastspitzen Art.-Nr. 256 657
Basistaster o. Taststäbe Art.-Nr. 233 381

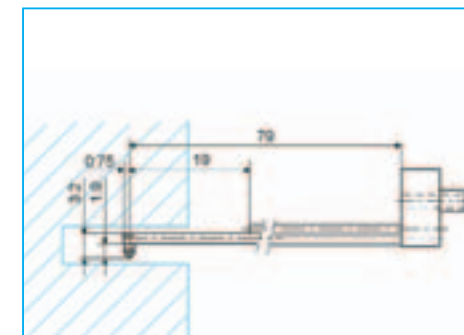
Flexible in use with interchangeable tracing arms

Die Taster sets der TKU-Serie lassen sich durch weitere Taststäbe für spezielle Messaufgaben erweitern, z.B. für Messungen auf kleinen Wellen und Schneiden, in Nuten und Bohrungen oder zur Messung von Konturen. Fragen Sie nach dem Taster für Ihre Anforderungen.

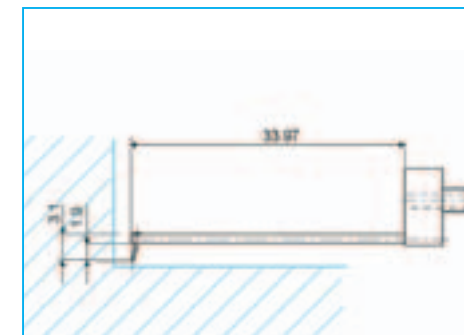
Standard tracing arms TKU 300/600



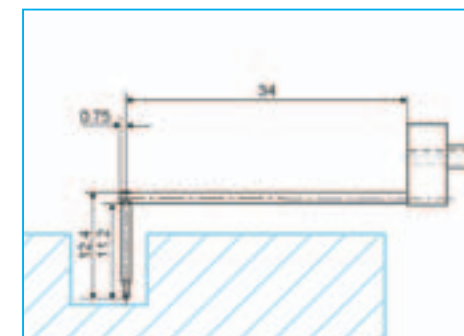
5 µm/90° stylus tip Art. 230 475
2 µm/90° stylus tip Art. 240 805



5 µm/90° stylus tip Art. 230 480
2 µm/90° stylus tip Art. 240 156



5 µm/90° stylus tip Art. 231 291
2 µm/60° stylus tip Art. 240 160



5 µm/90° stylus tip Art. 231 289
2 µm/60° stylus tip Art. 240 158

◀ TS1

Für Bohrungen ab 4 mm,
max. horizontale Tasttiefe 33 mm,
Hub ± 300 µm

▶ TS1 SC5/60D ▶

Für Messungen auf kleinen Wellen und
Schneiden, max. horizontale Tasttiefe
33 mm, Hub ± 300 µm

◀ TS2

Für Bohrungen ab 5 mm,
max. horizontale Tasttiefe 78 mm,
Hub ± 600 µm

▶ TS1K ▶

Für Bohrungen ab 0,8 mm,
max. horizontale Tasttiefe 12 mm,
Hub ± 300 µm

◀ TS1D

Zur Messung an Bunden, direkt an Stirn-
flächen und in Bohrungen ab 5 mm,
Abstand Stirnfläche – Tastpunkt 0,2 mm,
max. horizontale Tasttiefe 33 mm,
Hub ± 300 µm

▶ TS1Q ▶

Für Messungen z.B. an
Innenverzahnungen oder in Nuten,
max. horizontale Tasttiefe 33 mm,
Hub ± 300 µm

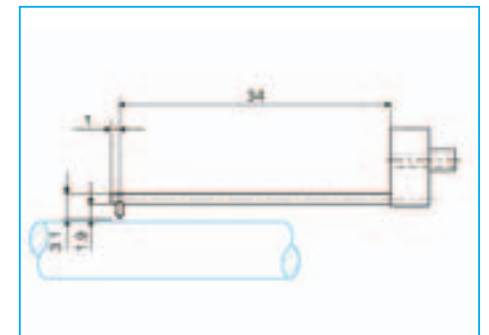
◀ TS1T

Zur Messung von Nuten mit
max. vertikaler Tasttiefe 10 mm,
max. horizontale Tasttiefe 33 mm,
Hub ± 300 µm

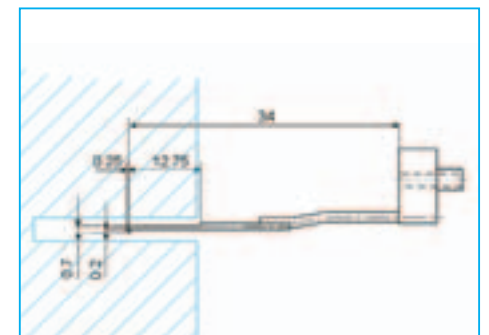
▶ TS1P ▶

Zur Konturenmessung
bis ± 300 µm Profilhöhe,
max. horizontale Tasttiefe 33 mm,
Hub ± 300 µm

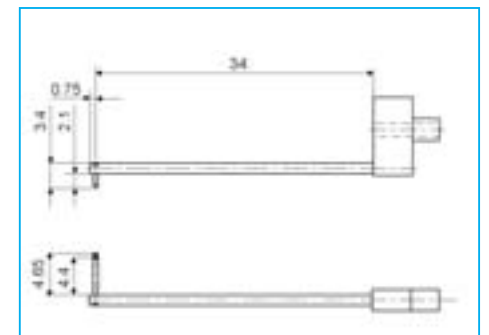
Customised tracing arms



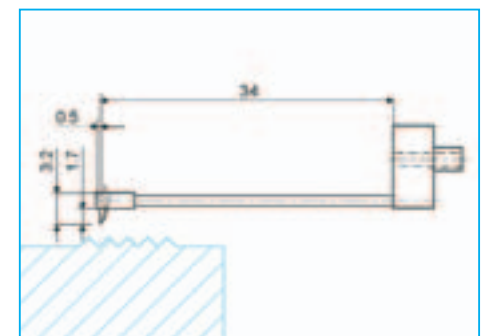
5 µm/60° stylus tip Art. 231 444



5 µm/90° stylus tip Art. 233 320
2 µm/60° stylus tip Art. 233 336



5 µm/90° stylus tip Art. 256 596
2 µm/90° stylus tip Art. 258 507



Art. 232 691